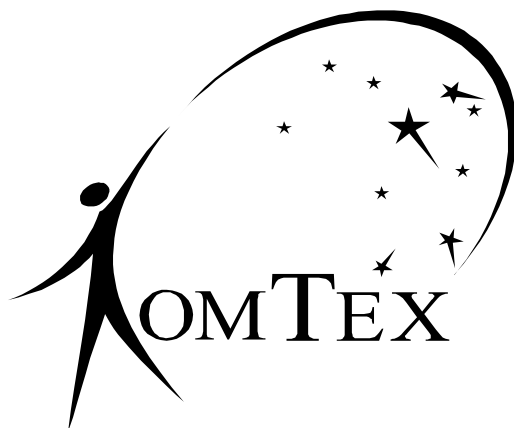


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР
«КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**



МОДУЛЬ СОГЛАСОВАНИЯ

RL-220M

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ПАСПОРТ

ЦЕНСОР.172.ТО



Пермь 2016

СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
3	УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.....	3
4	МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	4
5	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
6	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5
7	ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ	6
8	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
9	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	6
10	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Модуль согласования RL-220М (далее – модуль) предназначен для контроля величины напряжения 220 В переменного тока по заданным порогам «MAX», «MIN», «отсутствие напряжения» и формирования выходного гальванически развязанного двухбитного сигнала о состоянии контролируемого напряжения.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Максимально допустимое напряжение на входе: 300 В переменного тока.
2. Напряжение порога «MAX»: 260 В*.
3. Напряжение порога «MIN»: 180 В*.
4. Напряжение порога «отсутствие напряжения»: 90 В.
5. Гистерезис при переходе порогов: 5%.
6. Сопротивление выхода в состоянии
 - «отсутствие напряжения»: 10^{10} Ом;
 - «ниже нормы»: 6,8 кОм;
 - «норма»: 1,6 кОм;
 - «выше нормы»: 0 Ом.
7. Ток нагрузки выхода: 1 мА.
8. Диапазон рабочих температур: -40..+85 °С.
9. Габаритные размеры: 90x17x65 мм.
10. Масса: не более 0,1 кг.

*** Пороги настраиваются производителем по указанию заказчика.**

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

В процессе работы модуль в зависимости от величины контролируемого напряжения при помощи выходных оптронов устанавливает на выходных клеммах соответствующее сопротивление.

При подключении выхода к портам устройств из состава АПК «ЦЕНСОР» выходной сигнал декодируется как «отсутствие напряжения», «ниже нормы», «норма» или «выше нормы».

Схемой модуля предусмотрен гистерезис, позволяющий избежать генерации событий при дребезге сигнала около порогового значения.

Аппаратные особенности требуют соблюдения полярности при подключении к выходу модуля.

Конструктивно модуль выполнен в корпусе на DIN-рейку (1DIN).

Внешние подключения осуществляются через винтовые клеммы.

4 МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Внимание! Все монтажные работы должны проводиться с обесточенным вводом!

Перед началом монтажа рекомендуется закрепить модуль на DIN-рейке, чтобы оптимизировать длину проводных соединений.

На Рис. 1 и Рис. 2 показано расположение клемм на корпусе модуля.

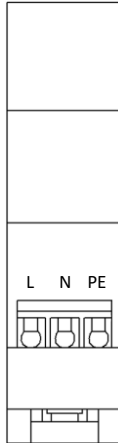


Рис. 1. Входные клеммы



Рис. 2. Выходные клеммы

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж прибора осуществляется в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок, Правил технической эксплуатации электроустановок до 1000 В, а также Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок до 1000 В.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание RL-220М должно проводиться по графику, составленному и утвержденному потребителем на основании рекомендаций настоящего раздела. Периодичность технического обслуживания устанавливается потребителем, но проводится ТО не реже 1 раза в год.

Техническое обслуживание включает в себя следующие мероприятия:

- чистка контактов разъемов основной платы устройства;
- проверка технического состояния аппаратуры.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

RL-220М должны храниться в складских условиях при температуре от +1° до +40°С и относительной влажности не более 85 %.

После транспортирования аппаратуры при отрицательных температурах необходима выдержка при комнатной температуре в течение 24 часов.

8 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование изделия	Количество	Заводской серийный номер	Примечание
Модуль согласования RL-220М			
Паспорт			

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность устройств в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модули согласования RL-220М в количестве _____шт. изготовлены по заказу _____

_____ и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска "____" _____ 20____ г.

Ответственный за приемку:

Бондаренко А.С.

МП

Изготовитель: ООО НПЦ «Компьютерные технологии»

614010, г. Пермь, Комсомольский пр-кт, д. 90, оф. 17

т./ф. 8 (342) 270-08-05

Служба технической поддержки: help@sensor-m.ru.